



MANUAL DE USO E MANUTENÇÃO



COMPRESSORES A PARAFUSO

Eficiência e alta tecnologia em ar comprimido.

Sumário

INTRODUÇÃO	3
SIMBOLOGIA UTILIZADA	4
RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA	5
DESEMBALAGEM.....	6
INSTALAÇÃO.....	7
Ligação elétrica	8
FUNIONAMENTO	9
APLICAÇÃO	10
PRINCIPAIS COMPONENTES.....	11
MANUTENÇÃO PREVENTIVA.....	13
DIAGRAMA ELÉTRICO – 220V.....	16
DIAGRAMA ELÉTRICO – 380V.....	17
DETECÇÃO DE AVARIAS.....	18
TERMOS DE GARANTIA	20

INTRODUÇÃO

Este manual deve ser considerado parte integrante do compressor, devendo ser conservado durante toda a vida útil do equipamento. Em caso de revenda do compressor Airzap, é preciso entregá-lo ao novo proprietário.

Conserve o manual em local acessível ao operador e protegido dos agentes que possam provocar a sua deterioração.

Leia atentamente as instruções deste manual antes de colocar o compressor Airzap em funcionamento e consulte-o todas as vezes que surgirem dúvidas a respeito do funcionamento do equipamento. É importante prestar atenção às recomendações de segurança, a fim de prevenir a ocorrência de acidentes nocivos, tanto para as pessoas, quanto para a própria máquina. Além disso, será possível encontrar informações que facilitarão a utilização e a manutenção do equipamento.

A lista de peças sobressalentes não faz parte integrante deste manual por ser entregue unicamente aos revendedores autorizados Airzap.

Caso perca o manual, peça uma cópia do mesmo diretamente ao fabricante.

SIMBOLOGIA UTILIZADA

Tanto no manual como no equipamento são aplicadas várias etiquetas cuja função é, principalmente, evidenciar os possíveis riscos latentes e sinalizar o comportamento correto durante a utilização da máquina ou em situações especiais. É de fundamental importância que as informações indicadas nela sejam respeitadas.

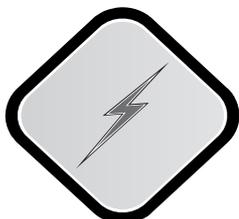
NOTA: QUANDO UM OU MAIS SÍMBOLOS FOREM COLOCADOS NO TOPO DA PÁGINA, ESTES SE REFEREM AO PARÁGRAFO INTEIRO.



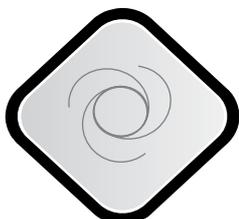
ATENÇÃO: Refere-se a normas e precauções que devem ser respeitadas para garantir a segurança do operador e das pessoas presentes na área de trabalho ou no local onde está instalado o equipamento.



TÉCNICOS ESPECIALIZADOS: Símbolo que identifica as operações que devem ser efetuadas exclusivamente por técnicos especializados.



ATENÇÃO: Risco de choques elétricos.



ATENÇÃO: A unidade é controlada a distância e pode começar a funcionar.



ATENÇÃO: Alta temperatura

RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA



- ➔ Os modelos de compressor Airzap são desenvolvidos para o uso de acordo com sua capacidade de produção de ar comprimido, é importante ressaltar que o fabricante não assume qualquer responsabilidade por danos/acidentes causados por uso impróprio do equipamento e/ou alteração dos componentes do equipamento.
- ➔ É recomendada a leitura deste manual até seu completo entendimento antes de realizar qualquer operação com o compressor.
- ➔ Não permita a utilização/manutenção do compressor por pessoas que não tenham recebido a instrução adequada para tal operação.
- ➔ Antes de efetuar qualquer intervenção de manutenção, desligue o equipamento da tomada e esvazie todo o reservatório de ar.
- ➔ Não toque nos componentes internos nem nos tubos, pois alcançam temperaturas de funcionamento muito elevadas e permanece quente por um certo período após a máquina ter sido desligada.
- ➔ Certifique-se de que o compressor não está instalado em ambientes com atmosfera potencialmente explosiva ou na presença de chamas livres.
- ➔ Não coloque objetos inflamáveis ou de nylon e tecido nas imediações do compressor e/ou sobre ele.
- ➔ Não transporte o compressor com o reservatório sob pressão.
- ➔ Nunca altere ou desabilite os dispositivos que fazem a proteção do equipamento.
- ➔ Não ligue o compressor sem os filtros de entrada de ar.
- ➔ Não expor o compressor em ambientes onde haja água ou umidade excessiva.
- ➔ Utilize sempre peças sobressalentes originais, que podem ser encontradas em todos os centros de assistência autorizada ou na própria empresa, peças não originais podem causar danos irreparáveis ao compressor.
- ➔ Mantenha afastado da área de trabalho do compressor, crianças e animais, de forma a evitar lesões causadas por qualquer aparelho ligado ao equipamento.
- ➔ Nunca direcione o jato de ar para pessoas ou animais.
- ➔ A instalação do compressor deve ser realizada conforme recomendações da NR-12.
- ➔ Os compressores Airzap são dotados de dispositivos de segurança que trabalham em conjunto com a unidade compressora, portanto a descaracterização destes podem causar danos irreparáveis ao equipamento e ao pessoal.

DESEMBALAGEM

Abra a caixa e remova-a, a retirada da máquina de cima do palhete fica condicionada ao cliente, cabendo ao mesmo a decisão, porém vale ressaltar que por se tratar de um palhete de madeira, haverá necessidade de se verificar constantemente as condições físicas do mesmo a fim de se evitar danos materiais e pessoais.

Dentro da embalagem encontra-se:

- Manual do compressor;
- Prontuário do reservatório;

Aconselha-se guardar cuidadosamente o material de embalagem para o caso de uma eventual transferência do compressor ou pelo menos durante o período de validade da garantia. Desta maneira, será mais fácil e seguro enviá-lo ao centro de assistência técnica mais próximo caso seja necessário.

INSTALAÇÃO



Para garantir uma ventilação eficaz, os compressores devem ser instalados ou colocados afastados pelo menos 80 cm de qualquer obstáculo que possa impedir a passagem do ar, de maneira a facilitar as operações de limpeza e manutenção.

Local de instalação

O local de instalação do compressor deve além de seguir todas as normas de segurança vigentes no país de utilização, responder aos seguintes requisitos:

➔ O local deve ter baixa porcentagem de poeiras no ar;

➔ A ventilação e as dimensões do local devem ser suficientes para evitar que o compressor trabalhando a temperatura ambiente não ultrapasse 40°C;

➔ Deve ser observada a perda de pressão devido ao diâmetro da tubulação, do compressor ao ponto de consumo. Para o correto funcionamento do equipamento, dimensione corretamente os tubos e/ou mangueiras, em caso de dúvida consulte uma Assistência Técnica Autorizada Airzap.

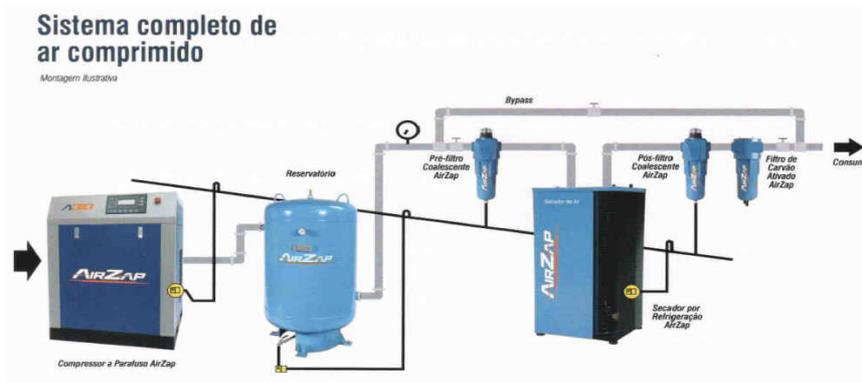
➔ Quando o equipamento for instalado em ambiente fechados, a instalação deverá satisfazer os requisitos da NR-13. Conforme abaixo:

- Dispor de pelo menos duas saídas amplas, permanentemente desobstruídas e dispostas em direções distintas;
- Dispor de acesso fácil e seguro para as atividades de manutenção, operação e inspeção;
- Dispor de ventilação permanente com entradas de ar que não possam ser bloqueadas;
- Dispor de iluminação;

Quando não houver possibilidade de atender este disposto, deve ser elaborado um projeto alternativo de instalação com medidas complementares de segurança que permitam atenuação dos riscos, devendo ser elaborada por um profissional habilitado para tal finalidade.

➔ Certificamos que o equipamento aqui identificado foi submetido a teste pneumático de acordo com a norma NR-13, conforme prontuário do equipamento em anexo, porém o teste não substitui a inspeção de segurança inicial, a qual deve ser realizada no local de instalação definitivo acompanhado por um profissional habilitado.

➔ Certifique-se de que a válvula esfera que se encontra na parte traseira do compressor esteja aberta antes de liga-lo.





LIGAÇÃO ELÉTRICA

Antes de efetuar qualquer operação é necessário verificar se:

➔ A tensão da rede corresponde à tensão indicada na etiqueta de identificação do produto, que pode ser encontrada no manual e no equipamento. Vale ressaltar que todos os Compressores a Parafuso da Linha “M” da AirZap são trifásicos.

➔ Verificar se a tensão da rede que será instalado o compressor não há oscilações maiores que 10%, pra evitar sobrecarga devido à baixa tensão.

➔ A rede de alimentação elétrica deve ser montada com cabos de diâmetros adequada a potência do equipamento e deve conter 3 fases e 1 terra e, os mesmos deverão possuir grau de proteção de no mínimo IP54.

➔ Instalar chave seccionadora NH-00 com fusíveis de acordo com potência requeridas pelo equipamento.

Dimensionamento da chave seccionadora NH-00:

A chave seccionadora deve ser dimensionada de acordo com a tabela abaixo.

Modelo	Potência kW	Corrente Absorvida (A)		Fusível NH-00 Chave Seccionadora	
		220V	380V	220V	380V
A10M	7,5	27,0 A	16,0 A	35,0 A	20,0 A
A15M	11,0	40,0 A	23,0 A	50,0 A	25,0 A
A30M	22,0	78,0 A	45,0 A	80,0 A	50,0 A
A50M	37,0	125,0 A	73,0 A	50,0 A	80,0 A
A75M	55,0	185,0 A	108,0 A	-	-
A100M	75,0	246,0 A	143,0 A	-	-

Dimensionamento da bitola do fio

A bitola do fio a ser utilizado na instalação do compressor deve seguir as instruções conforme tabela abaixo:

Modelo	Potência kW	Diâmetro min. Condu. mm ²	
		220V	380V
A10M	7,5	4,0	4,0
A15M	11,0	10,0	6,0
A30M	22,0	25,0	10,0
A50M	37,0	50,0	25,0
A75M	55,0	95,0	35,0
A100M	75,0	150,0	70,0

* Valores referem-se a uma instalação exclusiva, com distância máxima de 10m entre compressor e rede e, temperatura de 30°C.

FUNCIONAMENTO



Após a execução cuidadosa das recomendações de segurança, instalação e ligação elétrica o compressor está pronto para ser colocado em funcionamento. Os compressores a parafuso da Airzap, opera de 8,0 bar a 12,5 bar, podendo ser configurado a faixa de pressão necessária de acordo com a necessidade. Quando o compressor atinge o valor máximo de pressão estabelecido, o compressor continua em funcionamento, porém não gera ar comprimido para a rede, ou seja, elimina-se o ar para o ambiente e, quando a pressão atingir o valor pré-estabelecido, ele retorna a gerar ar comprimido para a rede. Vale ressaltar que o intervalo que o compressor permanece em funcionamento gerando ar ao ambiente é um parâmetro configurável no compressor. Atualmente o compressor sai de fábrica configurado para 15 minutos de geração de ar para o ambiente.

INFORMAÇÕES GERAIS DO COMPRESSOR

Os compressores a parafuso da AirZap fazem uso de óleo lubrificante sintético e, devido a suas características geométricas, faz com que as operações de manutenção de rotina sejam extremamente simples.

Este compressor foi projetado e realizado para uma utilização contínua e, está equipada por diversos sistemas de segurança conforme descrito abaixo, a fim de prolongar a vida útil do equipamento:

- a) Proteção de sobrecarga do motor principal e ventilador;
- b) Indicador e inibidor de fase invertida, falta de fase;
- c) Indicador de bloqueio de filtros;
- d) Indicar do excesso de temperatura, pressão;
- e) Temporizador de partida;
- f) Memória interna de diagnósticos de falhas;

Em casos onde se requer uma qualidade específica do ar comprimido e/ou pulmão de ar, é necessário à instalação de filtros, secadores de ar e/ou reservatório. Para maiores informações consulte o nosso departamento técnico.

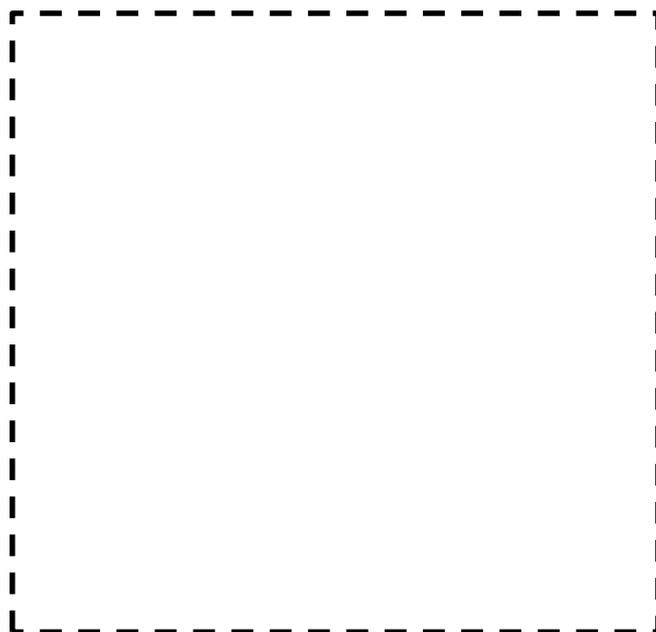
NOTA: Todos os compressores dessa linha “M” não possuem reservatórios de ar, porém apresenta o reservatório de ar/óleo que satisfazem os requisitos da NR13.

APLICAÇÃO

Os compressores deverão ser utilizados apenas para a compressão de ar atmosférico, até a pressão máxima indicada em sua etiqueta de identificação. O ar comprimido produzido é impróprio para o consumo humano, consulte a fábrica para maiores informações.

IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

O produto adquirido é identificado pela etiqueta presente no compressor:



PRINCIPAIS COMPONENTES



Imagens meramente ilustrativas

1. **PAINEL DE CONTROLE INTELIGENTE:** responsável pelo monitoramento e controle das operações do equipamento. Sua principal função é realizar a interface entre usuário e equipamento, a fim de que o mesmo configure todos os parâmetros necessários e os alertas de funcionamento sejam exibidos de forma a priorizar uma determinada ação (manutenção preventiva, anomalia).
2. **FILTRO DE ENTRADA DE AR:** É por onde o ar ambiente é captado, sua função é filtrar todas as partículas que possam danificar o compressor. Nunca acione o compressor sem o filtro de aspiração, a entrada de corpos estranhos ou de poeira pode provocar graves danos nos componentes internos.
3. **VÁLVULA PRESSÃO MÍNIMA:** Responsável pelo monitoramento da pressão interna da rede de ar, ou seja, a mesma controla e emite um sinal ao transdutor de pressão para que efetue a abertura ou fechamento da passagem de ar.
4. **RESERVATÓRIO SEPARADOR AR/ÓLEO:** Local onde se armazena o ar comprimido em conjunto com o óleo lubrificante. Neste local há um acúmulo de água devido à condensação, portanto é de extrema importância drená-lo todos os dias. O volume de óleo utilizado neste reservatório varia acordo com o modelo do compressor. Dentro deste reservatório encontra-se um filtro, cuja função

principal é realizar a separação do óleo/ar, esta separação e filtragem acontece em três estágios, permitindo apenas um residual de óleo abaixo de 3 ppm.

5. **MOTOR:** Responsável pela transmissão de movimento aos demais componentes do compressor, a potência depende do modelo do compressor adquirido.
6. **RADIADOR:** Responsável pela realização da troca térmica tanto do ar que está sendo gerado quanto ao do óleo que esta lubrificando o equipamento.
7. **MOTO VENTILADOR:** Os compressores da série “M” são dotados de sistema de ventilação independente, portanto pode-se configurar o seu início de funcionamento de acordo com a necessidade.
8. **VÁLVULA DE ADMISSÃO:** Responsável pela captação do ar para dentro da unidade compressora, ou seja, controla o fluxo de entrada de ar gerando uma maior economia de energia.
9. **AIREND:** É considerado o coração do produto, ou seja, é onde se realiza a compressão do ar comprimido em conjunto com a presença do óleo lubrificante. Cada modelo de compressor possui sua unidade compressora específica, a fim de garantir uma vida mais longa ao equipamento.
10. **FILTRO DE ÓLEO:** Sua função é filtrar o óleo, eliminando possíveis partículas que possam danificar o equipamento.
11. **DRENO MANUAL:** Tem como função fazer a drenagem da água que se acumula no reservatório, devido à condensação do ar comprimido. Deve-se realizar a sua drenagem todos os dias com o compressor desligado e com muita precaução para não desperdiçar óleo. Se o teor de água no óleo lubrificante exceder 200 ppm, o óleo lubrificante será severamente emulsionado e, conseqüentemente ocorrerão prejuízos ao compressor.
12. **VÁLVULA DE SEGURANÇA:** Dispositivo que entra em ação quando a pressão interna no tanque passa da pressão máxima de trabalho. O tipo e dimensão de cada válvula são de acordo com o modelo do compressor.
13. **VÁLVULA SOLENÓIDE:** Responsável por fazer o alívio do sistema.
14. **TUBO RETORNO ÓLEO:** Responsável por manter óleo lubrificante dentro do orifício do filtro separador e manter lubrificadas as partes móveis da unidade.

MANUTENÇÃO PREVENTIVA

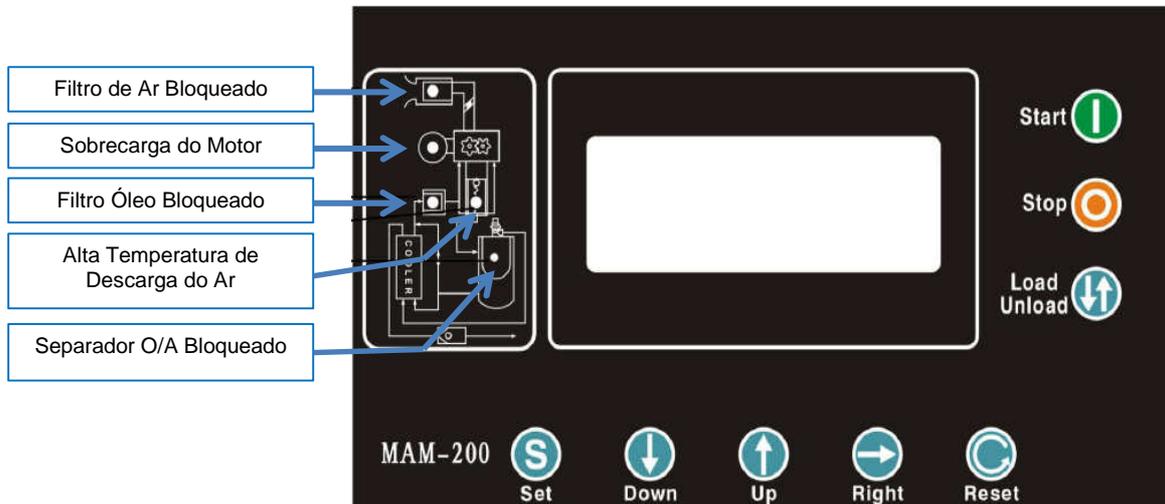
Para manter o compressor em boas condições de funcionamento, é preciso efetuar as operações de manutenção periódica. Desligue o compressor e descarregue o ar do reservatório/rede antes de efetuar qualquer operação de manutenção.

Plano de manutenção preventiva

É extremamente importante que o plano de manutenção preventiva seja respeitado conforme tabela abaixo, pois ele garante o bom funcionamento e maior vida útil ao seu compressor. Vale ressaltar que os valores apresentados na tabela referem-se ao período de troca de cada elemento, exemplo: filtro de ar deverá ser trocado a cada 1000 horas e assim sucessivamente, porém o item “correia” e “limpeza do tubo de retorno de óleo” devem ser avaliados pelo técnico para verificar a necessidade ou não de sua execução.

	Todo dia	A cada 1000 h	A cada 2000 h	A cada 4000 h	A cada 8000 h	A cada 5 anos	A cada 10 anos
Descarga da condensação	●						
Nível de Óleo	●						
Filtro de Óleo		●					
Correias		●					
Filtro de Ar			●				
Filtro Separador Ar/Óleo				●			
Limpeza do Tubo Retorno de Óleo				●			
Óleo Lubrificante					●		
Graxa lubrificante (motor)					●		
Substituição do reparo válvula admissão					●		
Substituição do reparo válvula pressão mínima					●		
Limpeza do Radiador (pressão < 3,5 bar)					●		
Exame externo no reservatório de A/O						●	
Exame interno reservatório de A/O							●
Desmontagem, instalação e calibração da válvula de segurança e/ou substituição da válvula.			●				

Os principais itens de manutenção preventiva quando atingidos seu limite de tempo e/ou índice de saturação, serão evidenciados na tela do painel eletrônico e um led permanecerá aceso até que a manutenção seja realizada, conforme figura abaixo:



OBSERVAÇÃO: Toda manutenção deve ser realizada por profissional habilitado e treinado com o equipamento desligado e com o botão de emergência pressionado.

PROCEDIMENTO PARA OPERAÇÃO – PAINEL DE COMANDO

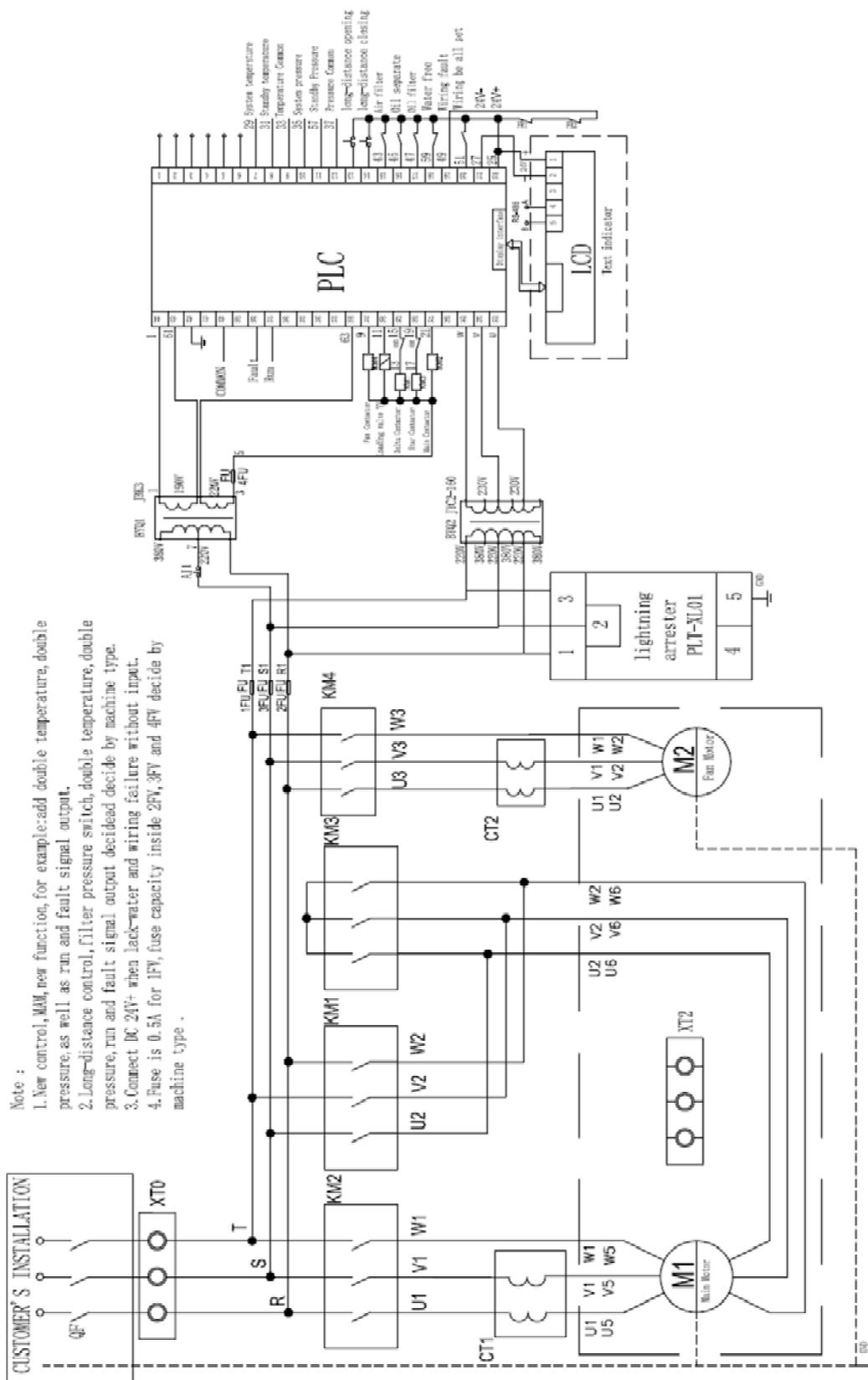
Operação	Procedimento a ser Utilizado
VERIFICAR CORRENTE	<ol style="list-style-type: none"> 1) Pressionar o botão “DOWN” e selecionar a opção “Parâmetros Corrente” pressionando o botão “RIGHT”; 2) Selecionar a opção “CORRENTE MOTOR” e, pressionar o botão “RIGHT”.
HORAS TRABALHADAS	<ol style="list-style-type: none"> 1) Pressionar o botão “DOWN” e selecionar a opção “Parâmetros Corrente” pressionando o botão “RIGHT”; 2) Selecionar a opção “HORAS TOTAIS” e, pressionar o botão “RIGHT”..
HISTÓRICO DE FALHAS	<ol style="list-style-type: none"> 1) Pressionar o botão “DOWN” e selecionar a opção “Parâmetros Corrente” pressionando o botão “RIGHT”; 2) Selecionar a opção “HISTORICO FALHAS” e, pressionar o botão “RIGHT”..
CONFIGURAÇÃO PRESSÃO E TEMPERATURA	<ol style="list-style-type: none"> 1) Pressionar o botão “DOWN” e selecionar a opção “Parâmetros CLIENTE” pressionando o botão “RIGHT”; 2) Selecionar a opção “CONF. P E T” e, pressionar o botão “RIGHT”. 3) Digitar a senha e pressionar o botão “SET”; 4) Selecionar a opção “CARREGANDO P1”, pressionar o botão “RIGHT” e definir o valor da pressão mínima de trabalho desejada, após o término, pressionar o botão “SET”; 5) Selecionar a opção “DESCARREG P1”, pressionar o botão “RIGHT” e definir o valor da pressão máxima de trabalho desejada, após o término,

	<p>pressionar o botão “SET”;</p> <p>6) Selecionar a opção “TEMP INICIO VENT”, pressionar o botão “RIGHT” e definir o valor da temperatura de início do ventilador;</p> <p>7) Selecionar a opção “TEMP PAR VENT”, pressionar o botão “RIGHT” e definir o valor da temperatura de parada do ventilador;</p>
APAGAR LED DE MANUTENÇÃO	<p>1) Pressionar o botão “DOWN” e selecionar a opção “Parâmetros CLIENTE” pressionando o botão “RIGHT”;</p> <p>2) Selecionar a opção “LIMPAR TEMP USO” e, pressionar o botão “RIGHT”.</p> <p>3) Selecionar a opção desejada para apagar o led (filtro de óleo, ar, separador, óleo e/ou graxa do motor) com o botão “UP” ou “DOWN” e pressionar o botão “RIGHT”;</p> <p>4) Zerar o total de horas atribuindo o valor zero com o auxílio dos botões “UP” e “DOWN” e, pressionar o botão “SET”;</p>
IDIOMA	<p>1) Pressionar o botão “DOWN” e selecionar a opção “Parâmetros CLIENTE” pressionando o botão “RIGHT”;</p> <p>2) Selecionar a opção “SELECAO IDIO” e, pressionar o botão “RIGHT”;</p> <p>3) Selecionar o idioma desejado com auxílio dos botões “UP” e “DOWN” e, pressionar o botão “SET”;</p>

Observações importantes:

- 1) Para o correto desligamento do compressor a parafuso, pressionar o botão **“STOP”** e aguardar até que o mesmo pare, faça uso do botão de emergência somente em situações de emergências.
- 2) Conforme norma regulamentadora NR13 os vasos de pressão utilizados pela Airzap se enquadram na categoria V, classe C, portanto deve ser feito um exame externo a cada 5 anos e um exame interno a cada 10 anos, porém aconselha-se que seja realizado inspeção visual a cada 6 meses com o objetivo de se verificar possíveis pontos de oxidação.
- 3) Utilize somente peças originais AirZap, a não utilização das mesmas acarretará na perda da garantia.
- 4) Verificar sempre o nível de óleo a fim de garantir o perfeito funcionamento do equipamento.
- 5) Todos os compressores a parafuso da AirZap possuem controle do sentido de giro do motor, caso ao instalar o equipamento, alguma das fases ficarem invertidas, o equipamento emitirá um aviso sonoro e mensagem no display acusando o sentido errado de giro. Neste caso, basta mudar duas fases do equipamento.
- 6) Para toda mudança de configuração do equipamento no painel, a máquina deverá ser reiniciada.

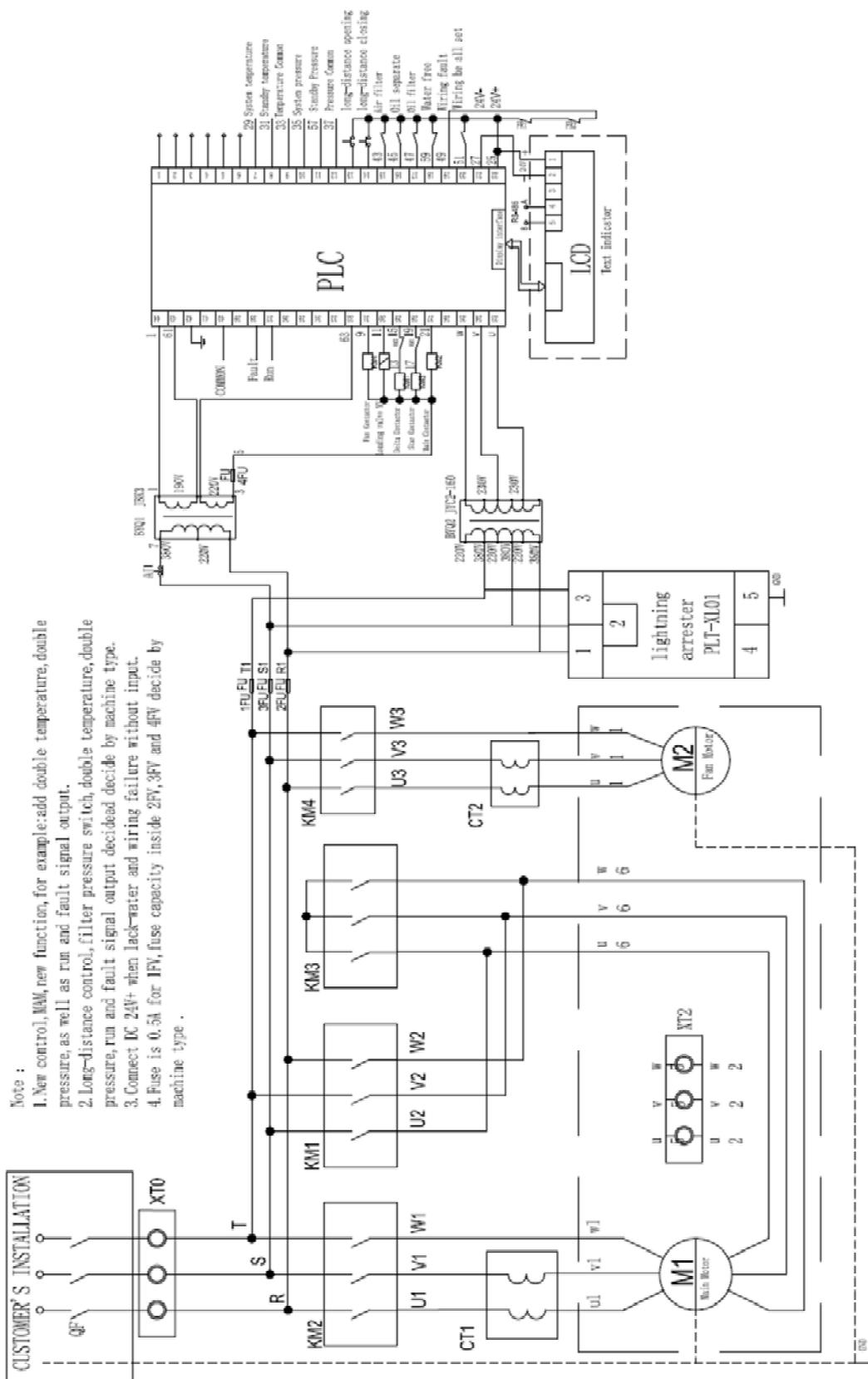
DIAGRAMA ELÉTRICO - 220V

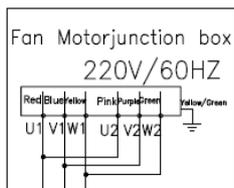


Note :

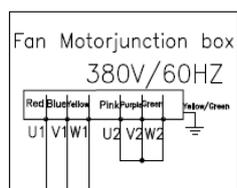
1. New control, MM, new function, for example: add double temperature, double pressure, as well as run and fault signal output.
2. Long-distance control, filter pressure switch, double temperature, double pressure, run and fault signal output decided by machine type.
3. Connect DC 24V+ when lack-water and wiring failure without input.
4. Fuse is 0.5A for 1FV, fuse capacity inside 2FV, 3FV and 4FV decide by machine type .

DIAGRAMA ELÉTRICO - 380V

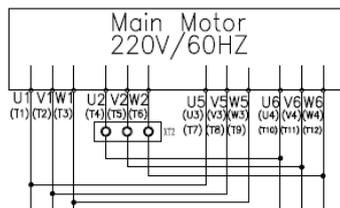
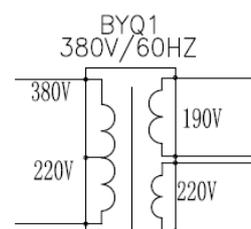
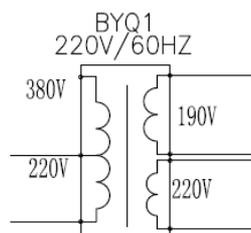




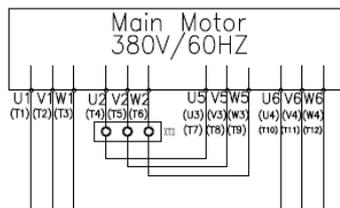
Contactor KM4



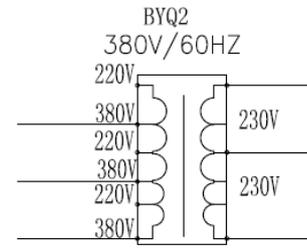
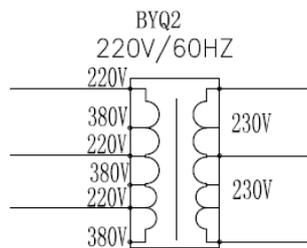
Contactor KM4



Contactor KM2



Contactor KM2



Contactor KM1

DETECÇÃO DE AVARIAS

ANOMALIA	CAUSA	SOLUÇÃO
1. Alta temperatura do ar de descarga	<ol style="list-style-type: none"> Nível baixo de óleo; Óleo emulsificado; Refrigeração Bloqueada; Ventilador Bloqueado; Filtro de Ar saturado; Temperatura > 40°; Sensor temperatura danificado; Filtro de Óleo saturado; 	<ol style="list-style-type: none"> Completar o nível de óleo; Substituir todo óleo lubrificante; Realizar limpeza dos tubos e radiador; Substituir motor do ventilador; Substituir filtro de ar; Melhorar Sistema de ventilação; Substituir sensor de temperatura; Substituir filtro de óleo;
2. Consumo excessivo de óleo	<ol style="list-style-type: none"> Nível elevado de óleo; Vazamentos pela tubulação; Tubo de retorno bloqueado; Baixa pressão de operação; Filtro separador saturado; Óleo emulsificado ou impróprio; 	<ol style="list-style-type: none"> Remover óleo até o nível indicado; Substituição dos anéis vedação (anilha); Limpe e desbloqueie o tubo de retorno; Aumentar a pressão de trabalho; Substitua o filtro separador A/O; Substitua todo o óleo lubrificante;
3. Sobrecarga ou Bloqueio do motor principal	<ol style="list-style-type: none"> Tensão baixa (3 fases); Falta de óleo; Contator danificado; 	<ol style="list-style-type: none"> Verificar a causa da variação de tensão; Completar o nível de óleo; Substituir o contator;

	4. Rolamento danificado;	4. Substituir o rolamento;
4. Desligamento repentino	1. Alta temperatura; 2. Falha na alimentação elétrica; 3. Excesso de amperagem;	1. Verificar solução conforme anomalia 1; 2. Verificar o motivo da falha na alimentação; 3. Verificar a tensão de alimentação;
5. Geração de ar com baixa pressão	1. Válvula de admissão danificada; 2. Válvula solenoide danificada; 3. Transdutor pressão danificado; 4. Radiador bloqueado e/ou furado	1. Substituir haste, embolo e anéis da válvula; 2. Substituir o reparo da válvula; 3. Substituir transdutor de pressão; 4. Limpar e/ou substituir;
6. Baixa vazão na saída de ar	1. Válvula admissão; 2. Válvula admissão total. Aberta;	1. Ajustar, reparar ou substituir a válvula; 2. Filtro de ar saturado; 2. Filtro separador saturado;
7. Falha exibição no display	1. Fusível queimado; 2. Transformador danificado; 3. Falha na alimentação;	1. Substituir fusíveis; 2. Substituir transformador; 3. Verificar alimentação elétrica;
8. Falha exibição no display	1. Fusível queimado; 2. Transformador danificado; 3. Falha na alimentação;	1. Substituir fusíveis; 2. Substituir transformador; 3. Verificar alimentação elétrica;
9. Saturação frequente do filtro separador A/O	1. Filtro de ar saturado; 2. Filtro de óleo saturado; 3. Óleo lubrificante emulsificado;	1. Substituir filtro de ar; 2. Substituir filtro de óleo; 3. Substituir e limpar todo óleo do sistema;
10. Saturação frequente do filtro de ar	1. Elevado contaminação do ar; 2. Filtro inadequado ao ambiente;	1. Substituir local de instalação; 2. Substituir filtro de acordo com o ambiente;
11. Saturação frequente do filtro de óleo	1. Filtro de óleo impróprio; 2. Filtro de ar saturado; 3. Óleo emulsificado;	1. Substituir o filtro; 2. Substituir o filtro de ar; 3. Substituir e limpar todo óleo do sistema;
12. Ciclo frequente de carga e descarga	1. Baixa capacidade da tubulação; 2. Diferença pressão pequena; 3. Acúmulo de água na rede;	1. Substituir rede de ar; 2. Aumentar o Δp de pressão; 3. Eliminar a água e instalar purgadores;
13. Abertura válvula Segurança	1. Pressão de trabalho incorreta; 2. Separador saturado; 3. Válvula segurança danificada; 4. Falha válvula Pressão mínima;	1. Ajustar pressão de trabalho; 2. Substituir filtro separador A/O; 3. Substituir válvula de segurança; 4. Substituição válvula pressão mínima;

TERMOS DE GARANTIA

- O fabricante garante os produtos contra qualquer defeito do projeto e fabricação por um período de 24 meses na unidade compressora (AIREND) e 12 meses para os demais componentes, a contar da data de instalação desde que o equipamento não tenha ficado armazenado por mais de 6 meses a contar da data de emissão da nota fiscal de venda até a data da efetiva instalação.
- Estão excluídas da garantia as peças que, pelo seu emprego específico, estão sujeitas a desgastes, incluindo os componentes elétricos.
- Qualquer intervenção durante o período de validade da garantia só poderá ser feita exclusivamente pelo fabricante ou pelos Centros de Assistência Técnica Autorizada ou ainda por profissional habilitado.
- A expedição de qualquer produto ao fabricante, para qualquer tipo de intervenção no período de validade da garantia, deve ser previamente autorizada por este, que decidirá, com parecer inapelável, se autoriza ou se a intervenção será feita por um de seus Centros de Assistência Técnica Autorizada.
- Em todos os casos, os custos de envio e retorno à fábrica ou ao Centro de Assistência Técnica Autorizada serão de responsabilidade do cliente.
- A garantia inclui a reparação ou a substituição gratuita dos componentes do equipamento, reconhecidos como defeituosos pelos nossos técnicos autorizados.
- O fabricante não substituirá o equipamento todo quando parte(s) ou peça(s), apresentar defeito.
- A garantia perderá sua validade nos casos de danos provocados acidentalmente, por descuido, por utilização e instalações erradas, impróprias ou não em conformidade com as advertências indicadas no manual de uso e manutenção, como também em caso de modificações ou reparações efetuadas por pessoal não autorizado e, manutenções preventivas não realizadas.
- Todos os elementos defeituosos substituídos durante o período de validade da garantia serão retirados pelos Centros de Assistência Técnica Autorizada.
- Fica excluída da garantia qualquer reparação ou ressarcimento por danos ocorridos durante o transporte (quer na ida, quer na volta dos Centros de Assistência Técnica Autorizada ou da fábrica).
- Fica excluído qualquer tipo de ressarcimento por danos causados a pessoas ou objetos, decorrente da utilização inadequada do modelo adquirido.
- A assistência técnica para os equipamentos cobertos pela garantia só pode ser prestada aos clientes que tenham preenchido todas as normas contratuais e administrativas e que apresentem a

documentação específica que demonstra o período da compra. Esta é a única garantia validamente reconhecida. Ninguém está autorizado a conceder outras condições de garantia verbais ou escritas nem a modificar os respectivos termos.

- Reparação ou substituição de peças durante o período de garantia não prorrogará o prazo de validade de garantia da mesma.
- Esta garantia não exclui o cliente do pagamento da taxa de serviço pela visita e das despesas de locomoção do técnico, exceto quando o cliente enviar o equipamento para realizar a manutenção dentro do estabelecimento da assistência técnica.

FORO COMPETENTE: Para qualquer controvérsia será exclusivamente competente o foro de Limeira – SP.



AirZap Anest Iwata Indústria e Comércio Ltda

Rua Professor Estevan Lange Adrien, 648

Limeira – SP – Brasil – CEP 13482-280

Fone.: (19) 3453-4177

Fax.: (19) 3453-4178

info@airzap.com.br

www.airzap.com.br