

フローガン Flow Gun



シーリング塗布や、接着剤のタボ・ホゾ作業に使えます。
For sealing, dowelling and tenoning jobs with adhesive.

形式 Model	最高使用圧力 Max pressure MPa	質量 Mass g	接続ねじ Fluid hose connection	
FG-6	25	440	NPS3/8	ユニバーサル ジョイント Universal joint
FG-61			G1/4	
FG-62			G3/8	
FG-8	15	295	Rc1/4	※

ノズルは付属していません。下記ノズルをご参照ください。
No nozzle attached, refer to the table below to select nozzles.
※別売ユニバーサルジョイントが必要です

コールドグルー用ノズルバリエーション Nozzle variation for cold glue

形式 Model	標準ノズル Standard nozzle		太口ノズル Thick nozzle		細物用ノズル Thin nozzle	タボ用ノズル Dowelling nozzle	
	COA-N1405	COA-N1005	COA-N3009	COA-N5009	COA-N1402	COA-N1505D	COA-N1507D
形状 Form							
内径 Inner diameter mm	1.4	1.0	3.0	5.0	1.4	1.5	
外径 Outer diameter mm	5.0		9.0		2.0	5.0	7.0
ノズル長さ Nozzle length mm	50		50		40	40	
材質 Material	ステンレス Stainless steel						

※受注生産 (Built to order)

光触媒用スプレーガン Special Spray Gun for Photocatalyst

LPHシリーズで更なる高微粒化、機能性を向上
LPH series improve atomizing and functional performance



用途

光触媒液の塗布
(光触媒の超親水膜により、防霉・防汚・抗菌・水浄化・ガス分解などの効果が期待できます。)

Application

Special spray gun for photocatalyst solution
Creating super hydrophilic film Anti-fouling
Self-cleaning, Anti-bacterial, Water cleaning, Gas decomposition

特長

- 均一な粒子でフラットな塗布パターンが得られます。
- 少量塗布のときでも大きなパタン開きが確保できます。
- スプレーガン手元圧力を低圧にすることで、より高い塗着効率を得られます。
- 近距離塗布(150mm程度)のとき、塗着効率が高くなります。

Features

- Flat pattern by uniform particle
- Wider pattern even when low flow rate
- Higher coating efficiency obtained by lower inlet pressure and also short distance spray (around 150mm).

ワンタッチ塗調整を利用して、塗着の微調整が可能です。
Faint flow control can be obtained by using fluid adjusting set.



形式 Model	用途 Application	特長 Features			ノズル口径 Fluid nozzle orifice φmm	
		高微粒化 High atomization	汎用微粒化 General atomization			
LPH-50-S9-04	内装用 For interior coating	—	○	ワンタッチ塗調整付き With one touch adjusting knob	0.4	
LPH-50-S9-06 ▲		—	○		0.6	
LPH-50-S9-10 ▲		—	○		1.0	
LPH-101-124LVG		—	○		1.2	
LPH-101-S18 ▲	外装・工業用 For exterior and industrial coating	○	—	LPH-101-S18 の ワンタッチ塗調整付き LPH-101-S18 With one touch adjusting knob	1.0	
LPH-101-S19		○	—		1.0	
LPH-101-S23	外装用 For exterior coating	◎ 超高微粒 Super fine particle	—	ワンタッチ塗調整付き With one touch adjusting knob	0.5	
LPH-101-S27 ▲		—	○		0.8	
LPH-400-S1 ▲		—	○		近距離大パタン Wide spray pattern	1.2
LPH-101-S34		○	—		ワンタッチ塗調整付き ジャムロック固定式 With one touch adjusting knob Jam nut locking type	1.0

▲は受注生産品です。
◎塗料容量は別添付です。
◎塗料容量カップにつきましては、ステンレスのカップを推奨いたします。
◎LPH-101-S18、-S19、-S23、-S27、-S34は一般塗料は使用できません。

▲は受注生産品です。
◎塗料容量は別添付です。
◎塗料容量カップにつきましては、ステンレスのカップを推奨いたします。
◎LPH-101-S18、-S19、-S23、-S27、-S34は一般塗料は使用できません。

- 光触媒の塗布の基本—
①一般的な塗布スプレー作業とは異なります。
②「1」が外装の取付位置の目安
③塗布の微粒化状態での塗りむらや不調、塗り残しをしないこと。
塗布技能の習得が必要(メーカー研修制度の活用)
④コンプレッサーはオイルフリー式
エア中のオイルが反応し塗膜不良となる。

- Basic idea for photocatalyst solution coating
①Different from conventional coating way
Thickness of coating film is from 0.1μ to 1.0μ
②Coat uniformly. Do not repeat and left uncoated area
Need special skill to coat
③Oil-free compressor
Chemical reaction between oil mist and photocatalyst lead to wrong coating film.

●光触媒用スプレーガンは材料の特性を理解の上、ご使用ください。
Use guns after understanding property of photocatalytic and hydrophilic solution.