

CENTRAL DE AR DE RESPIRAÇÃO

A Central de Ar de Respiração da AirZap Anest Iwata foi projetada para reduzir a níveis aceitáveis, compatíveis com as normas nacionais e internacionais, a concentração de contaminantes perigosos para a respiração presentes no ar comprimido, tais como fumaça, óleo, vapores, gases, partículas sólidas e micro organismos. Dessa forma, o ar comprimido da CAR é adequado para máscaras, câmaras fechadas e outros equipamentos para ar de respiração.

O corpo humano tem capacidade limitada de filtrar o ar que respira e os contaminantes do ar comprimido representam um risco para a saúde. Partículas menores que 10 micron são capazes de passar pelo nariz e atingir o pulmão, abrindo caminho para doenças respiratórias que podem até ser fatais. O monóxido de carbono, por exemplo, não tem odor, sabor ou cor, mas mesmo em quantidade pequenas é facilmente absorvido pela corrente sanguínea, o que pode provocar nas pessoas redução da coordenação motora, dos reflexos em situações de risco e da acuidade visual. A redução dos vapores de óleo e dos odores, por sua vez, evita desconforto e náuseas.

Como funciona a CENTRAL DE AR DE RESPIRAÇÃO

A Central de Ar de Respiração CAR atua em seis estágios na remoção de contaminantes.

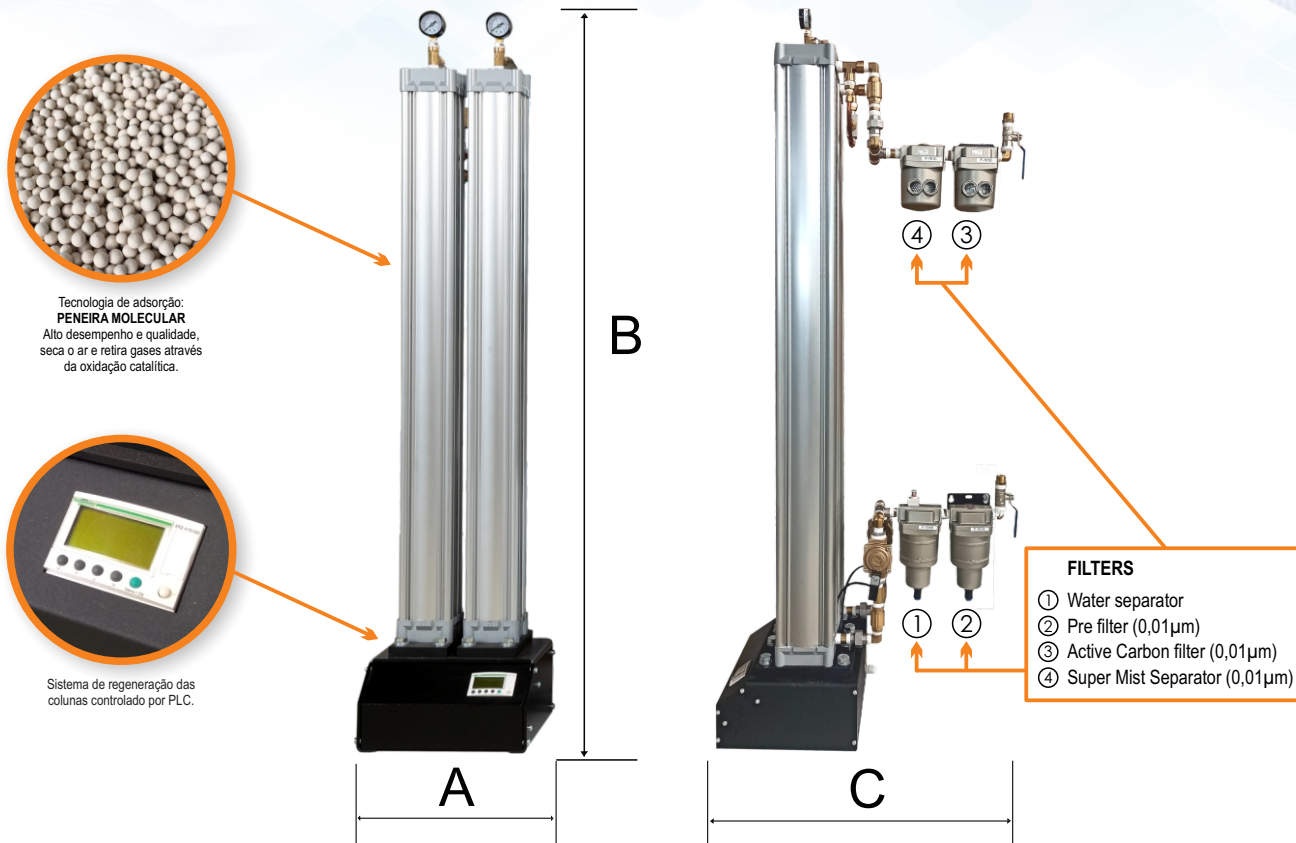
- 1º No primeiro estágio, um separador de condensado que remove respingos de água, com taxa de remoção de 99% de eficiência.
- 2º No segundo estágio, um filtro submicrónico coalescente com pré-filtro de ar que separa e remove resíduos de óleo no estado de aerossol, assim como remover carbono ou pó com mais de 0,01µm.
- 3º O terceiro estágio consiste na secagem do ar comprimido através da utilização do sistema de adsorção das colunas, utilizando-se de peneira molecular. Esse estágio também remove CO2 e outros gases.
- 4º No quarto estágio, utiliza-se carvão ativado para a adsorção dos vapores de óleo e a remoção dos odores. Taxa de filtração nominal de 0,01µm, com 99,9% de eficiência.
- 5º Finalmente, no quinto estágio, dá-se a remoção de partículas de até 0,01µm.

Todos os cinco estágios foram projetados para máximo desempenho e baixo custo de operação.



Sistema de regeneração das colunas controlado por PLC.

Especificações Técnicas e Condições Limites



| MODELO | VAZÃO m ³ /h | DIMENSÕES (mm) | | | CONEXÕES ENTRADA E SAÍDA (NPT) | PESO KG |
|---------|----------------------------|----------------|------|------|---|------------|
| | | A | B | C | | |
| SAA-25 | 25 | 265 | 1190 | 575 | 3/8" | 20 |
| SAA-50 | 50 | 355 | 1085 | 685 | 1/2" | 35 |
| SAA-75 | 75 | 355 | 1485 | 685 | 1/2" | 55 |
| SAA-100 | 100 | 355 | 1685 | 685 | 1/2" | 70 |
| SAA-125 | 125 | 435 | 1650 | 820 | 3/4" | 88 |
| SAA-150 | 150 | 435 | 1750 | 820 | 3/4" | 105 |
| SAA-175 | 175 | 485 | 1520 | 1070 | 1 1/2" | 125 |
| SAA-200 | 200 | 485 | 1650 | 1070 | 1 1/2" | 140 |

| LIMITES OPERACIONAIS | |
|--------------------------|-----------|
| MÍN. TEMPERATURA: | 5°C |
| MÁX. TEMPERATURA: | 45°C |
| ENTRADA DE PRESSÃO: | 7 bar |
| MÁX. PRESSÃO: | 8 bar |
| TENSÃO DE COMANDO: | 24V |
| ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA: | 220V/1F |
| PONTO DE ORVALHO @ 1ATM: | Até -70°C |